

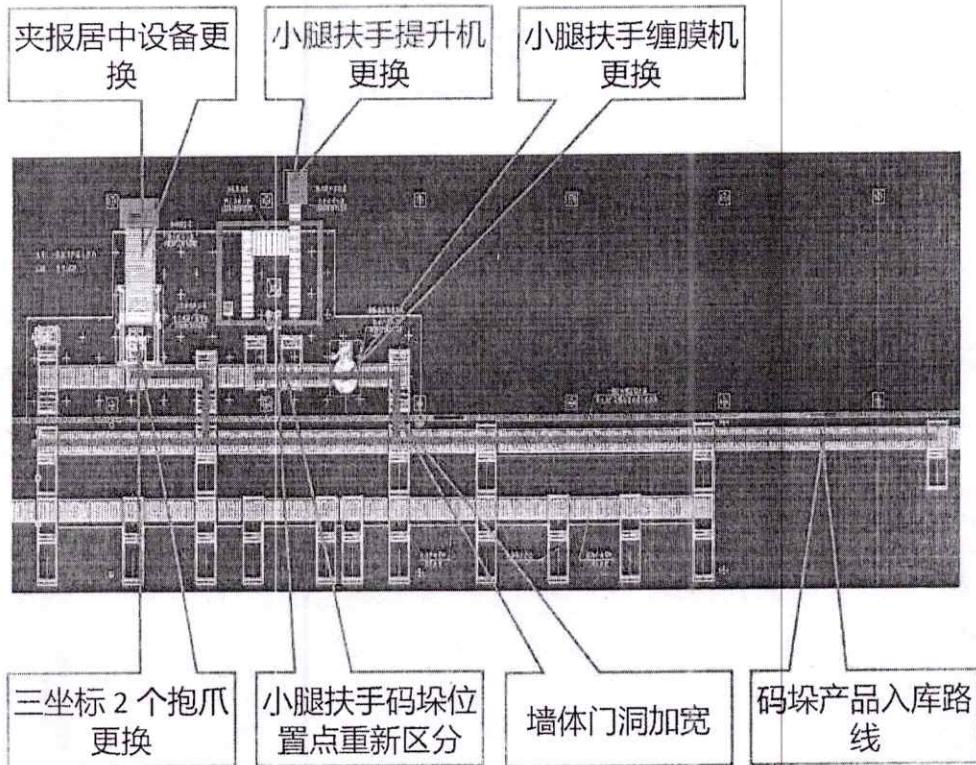
一期成品入库改造项目申请

一、申请改造原因

一期规划的成品入库设备，原设计按照 L1700*W1000*H1970 尺寸规划；现在产品尺寸发生变化，由于尺寸超宽（L1950*W1300*H1950），很多产品现在设备都不支持自动入库，现尺寸超长超宽的采用夹报叉车夹报入库，放置在仓库二期预留的空地；后续密集库建造，没有空地放置，需要自动从钢平台入一期立库或二期密集库；因此，一期成品入库输送线需要改造。

二、改造方案

- 1、成品码垛线：一期成品提升机能满足码垛需求；夹层钢平台上输送滚筒宽度不够宽，有 1 台需要更换；一台居中设备需要更换；三坐标 2 个抱爪需要更换。
- 2、小腿扶手码垛线：提升机只能输送长度 1.25 米的扶手，现有扶手有 1.56 米，提升机需要更换，码垛位置点在 WMS 系统内重新区分。
- 3、小腿扶手缠膜：产品尺寸外形加大，缠膜机需要更换为摇臂式缠膜机，3 台滚筒输送线需要改造。
- 4、输送线：码垛尺寸发生变化，输送的光电需要更改；小腿扶手入库门洞需要加宽 150MM。



三、预期效果

满足产品尺寸 L1950*W1300*H1950 码垛入库，地面不再使用夹报叉车入库。

确保尺寸对于生产的产品以及一体机可用。

四、预估费用

项目名称	设备名称	数量	备注
成品码垛线	滚筒线	1 台	新增更换
	居中器	1 套	新增更换
	夹抱机抱爪	2 个	新增更换
小腿扶手码垛线	提升机	1 台	新增更换
	产品区分位置	3 个	WMS 系统设置
小腿扶手缠膜	摇臂式缠膜机	1 台	新增更换
输送线	链条机、滚筒机	38 台	光电传感定位改造

注：建议此方案与二期密集库方案同步进行，避免密集库建造后一期生产的产品无地方放置。

本方案改造，请各领导审核批准实施；

集团总经理	供应链 总经理	浙江荣泰 总经理	审核	编 制
		单向均 2020-12-15	丘建 2020.12.12 单向均 2020.12.13	刘军 2020.12.12